

MIG
MAG

DINSE MIG/MAG – maksymalna elastyczność

Do spawania metali w osłonie gazów i lutowania DINSE oferuje szeroki gamę palników, które pozwalają na łatwy i precyzyjny, prosty znormalizowany interfejs na szybkiej wymianie, z zachowaniem powtarzalności TCP.

W zależności od zastosowania, typu materiału lub koncepcji, spawanie lub lutowanie Państwo może wykonać z wykorzystaniem chłodzenia gazem lub cieczą, drutami okrągłymi, lub technologią DINSE spawania drutem płaskim.

DIX

Uchwyty spawalnicze DINSE - udowodniona systematyka

W DINSE wszystkie podzespoły precyzyjnie dopasowane jeden do drugiego. Można je bardzo łatwo wymienić przez ręczne przykręcenie odkręcanie.

Tak łatwo, w zależności od zapotrzebowania możemy Państwu zaproponować osprzęt do procesu MIG/MAG czy TIG, do wyboru z napędem PUSH-PUSH lub PUSH-PULL.

Mocna izolacja i dwustronnie obrotowe osłony uchwytów spawalniczych mają wpływ na bezpieczeństwo, pewną elastyczność pracy i obsługę, a także ograniczają obciążenie uchwytu. Aluminiowe mocowania uchwytów przeznaczone do wszystkich powszechnie stosowanych wartości TCP, a także w sobie wysoką mechaniczną sztywność z minimalną masą.

TIG

DINSE TIG – inteligentna technologia.

Koncepcyjna generacja DINSE TIG stworzona została w celu osiągnięcia najwyższego poziomu bezodpryskowego spawania na najwyższym poziomie.

Z zestawem do podawania zimnego drutu lub bez, z palnikiem w osi robota lub pod kątem do osi - TIG DINSE do robotów i automatów spawalniczych cechuje się prostą obsługą i zapewnia najlepsze dojeżdżanie do materiału spawanego.

Znormalizowane palniki - interfejsy gwarantują optimum wymiennalności, a także pewne zachowanie wartości TCP.

DIX

Komponenty DINSE – perfekcyjna współpraca.

DINSE oferuje przemysłowe systemy spawalnicze obejmujące modułowo dopasowywane palniki, uchwyty spawalnicze, mocowania i czujniki antykolizyjne w kombinacji ze swoimi podajnikami drutu oraz mocowaniami szpul.

Systemy uzupełnione są precyzyjnym osprzętem do zmiany, czyszczenia, sprawdzania oraz prostowania palników, zapewniającym prawidłowy przebieg zmechanizowanych i zrobotyzowanych procesów spawalniczych i lutowniczych, a także bezpieczne stworzenie produkcji.

Trzy kroki do idealnej geometrii palnika

Każdy palnik DINSE MIG/MAG jest standardowo dostarczany w kątach 0° (0), 22° (2) and 45° (4), w zależności od wymagalności Państwa. Państwo może łatwo dostosować Waszego narzędzia spawalniczego do zaistniałych potrzeb. W zależności od warunków moim na dobrą palnik gwarantujemy ci najlepsze dojeżdżanie do ci spawanej.

Przyrząd do sprawdzania palników z modulem osiowym

Dokładne osiowanie palników.

DIX JM 100

Zewnętrzne i wewnętrzne osiowanie palnika moim na prostą przy pomocy modułu osiowego.

DIX PV 100

Precyzyjny przyrząd do sprawdzania pozycji TCP. Sprawdzanie palników pod względem równoległości i współosiowości kołców przed użyciem.

Wysokowydajna technologia do spawania drutem płaskim

Wynaleziona przez DINSE, innowacyjna technologia spawania, która oferuje ci ogromną wydajność z wysokim bezpieczeństwem produkcji. Rozwija się i przyspiesza ciowa ze względu na łatwą zmianę parametrów.

Do pracy przy spawaniu Moim na szybkiego spawania wielkogabarytowych konstrukcji Optymalne właściwości drutu podnoszą prawdopodobieństwo wykonania poprawnych złączy, w przypadku gorzej przygotowanych elementów Duim wydajność spawania

Palniki MIG/MAG

2 warianty - każdy 3 kąty



DIX MET 39(4)
CO₂: 350 A
MIX: 300 A

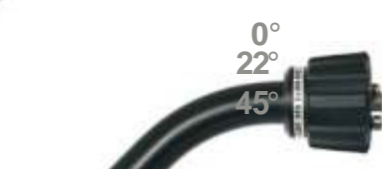


DIX MET 35(4)
CO₂: 350 A
MIX: 300 A

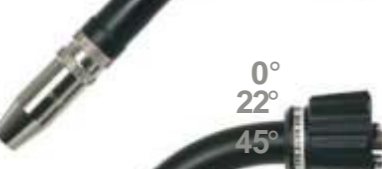
4 warianty - każdy 3 kąty



DIX METZ 59(4)
CO₂: 350 A
MIX: 300 A



DIX METZ 52(4)
CO₂: 350 A
MIX: 300 A



DIX METZ 54(4)
CO₂: 450 A
MIX: 400 A



DIX METZ 56(4)
CO₂: 550 A
MIX: 500 A

100%ED / P100

Uchwyty spawalnicze, mocowania uchwytów, czujniki antykolizyjne



DIX MEPTT(Z) 310(600)
Podwójnie rozkręcalny

DIX MEP 200 (T)
Mocowanie uchwytu spawalniczego z napędem do PUSH-PULL + (PUSH-PUSH)

DIX SAS 200
Czujnik antykolizyjny



DIX MET(Z) 310(600)
Łatwo rozkręcalny

DIX PHF 100
Stałe mocowanie uchwytu. Ustalony TCP. Takie do uchwytów podwójnie rozkręcalnych

DIX SAS 100
Czujnik antykolizyjny



DIX METT(Z) 310(600)
Podwójnie rozkręcalny

DIX MEK 300/600
Korpus po redukcji
DIX SAS 100
Czujnik antykolizyjny

DIX PHW 100
Nastawialne mocowanie uchwytu. Moim na korektę TCP. Takie do uchwytów pojedynczo rozkręcalnych.



palnik TIG

2 warianty - każdy 2 kąty

Palnik - ustawienie w osi robota

DIX TETZ 400
AC/DC: 400 A
z zestawem do podawania zimnego drutu

DIX KDZ 400

DIX TETZ 400 L
AC/DC: 400 A
z zestawem do podawania zimnego drutu

DIX KDZ 400

Palnik - ustawienie w osi robota

DIX TETZ 400
AC/DC: 400 A

DIX TETZ 400 L
AC/DC: 400 A

Palnik - ustawienie pod kątem 30 lub 60° w stosunku do osi robota

DIX EL 400

Wzornik ustawienia elektrody stosowany do szybkiej wymiany elektrody

100%ED / P100



Smukła, wydłużona forma budowy dyszy gazowej ze specjalnym zestawem podawania zimnego drutu, zapewniającą najlepszy dostęp do trudnej i skomplikowanej budowie.

Lutowanie i spawanie plazmą

Do obróbki stali wysokostopowych, stopów na bazie niklu i nanoszenia powłok DINSE oferuje kompletny osprzęt plazmowy:

zwarty łuk z niewielką dywergencją w zmię 100% skuteczność ci zarzaru poprzez zastosowanie łuku pilotu tego materiał chroniony przez małe jezioro spawalnicze elektroda pozbawiona zabrudzeń - długie żywotność



Stacja zmiany palnika (narzędzia)

Zarówno wymiana części szybkiego jak i wymiana palnika podczas metody spawania odbywa się bez przerw w produkcji

- szybka zmiana procesu lub palnika (narzędzia)
- prosta wymiana za pomocą przycisków
- niezależnie od robota, pneumatyczny system mocowania i składowania palników (narzędzia)
- duża elastyczność



DIX PRS 600

Stacja czyszczenia palnika

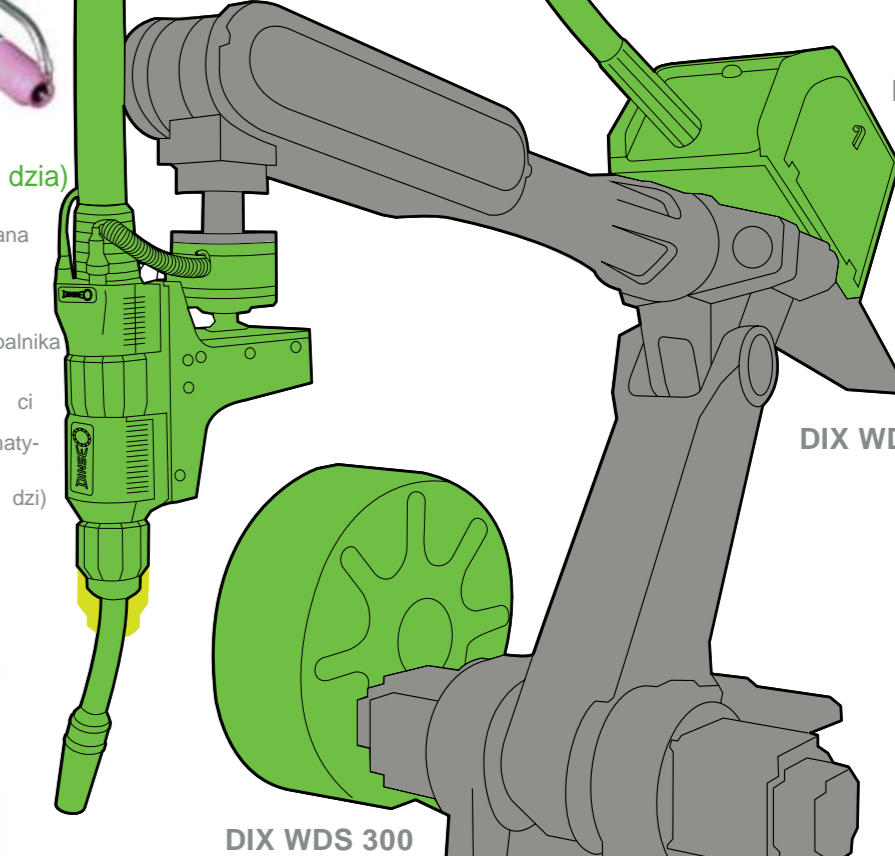
Do szybkiego, dokładnego czyszczenia dyszy gazowej i kołców przed użyciem. Bez przerw w pracy.

- automatyczny przebieg procesu czyszczenia
- duża żywotność części zamiennych
- lepsza dyspozycyjność robota
- zoptymalizowana czasowa integracja z wpływem części spawanej

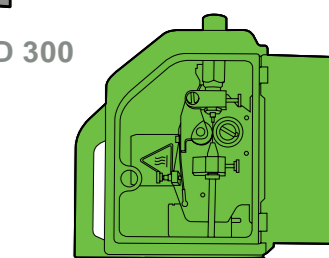
DINSE GREENline

Niezawodne i silne podajniki dostosowane do mocnych obciążeń; gwarantowane dokładne prowadzenie drutu, niezależnie od skręcalności i długości uchwytu spawalniczego.

- lekkie, mocne, całkowicie odizolowane dzięki wykonaniu obudowy z tworzywa sztucznego
- kompatybilne z wszystkimi powszechnie stosowanymi rodzajami drutu
- równomierny, wysoki moment obrotowy w całym zakresie prędkości obrotowych
- długa żywotność bez przerw na obsługę
- współpracujące z różnymi obudowami szpul



DIX WD 660



DIX WD 300

Napęd PUSH zapewnia stabilny posuw drutu na dużych odległościach

W zależności od potrzeb, DIX WD 300 może być zamocowany na bezczekach do drutu lub może współpracować z innymi szpulami drutu.